

COUPE A-A

B 341,6°  
PUPITRE

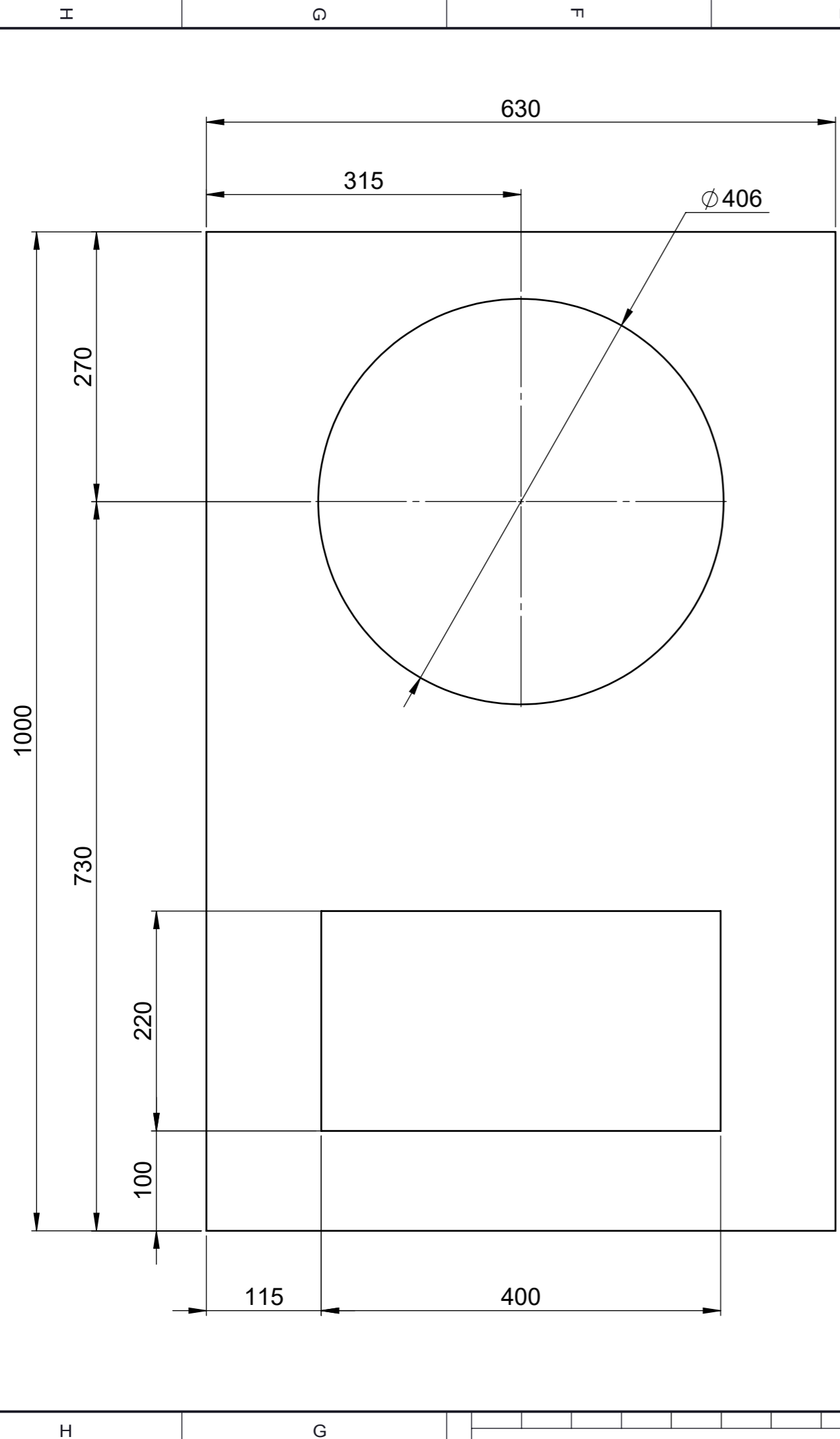
DOCUMENTS DE REFERENCE :  
PE-EIG-XX-XXXX-XXXX  
NM-EIG-XX-XXXX-XXXX

NOTA :  
- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
- XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX  
COUPLE DE SERRAGE : NORME E25-30 (SAUF INDICATION CONTRAIRE)

MATERIE :		MASSE : 6.23 kg
CLASSE DE FABRICATION *****	ETAT DE SURFACE GENERAL Ra : LEBOL DES CONS	TRAITEMENT THERMIQUE CHAUD A COTE DU BARBEQUE
		TRAITEMENT DE SURFACE PEINTURE ANTI-ROUILLE
USINAGE - ISO 2768 mK		
DIMENSION LINEAIRE		DIMENSION ANGULAIRE
[0;5.6]	[6;30]	[30;120]
[120;400]	[400;1000]	[1000;2000]
[2000;4000]	[0;10]	[10;50]
[50;120]	[120;400]	[400;2000]
+0.1	+0.2	+0.3
+0.5	+0.8	+1.2
+2	+1*	+0*30'
+0*20'	+0*10'	
TOLERANCE GEOMETRIQUES GENERALES		
[0;10]	[10;50]	[50;100]
[100;300]	[300;1000]	[1000;3000]
PLANEITE - RECTITUDE - PARALLELISME	0.05	0.1
	0.2	0.4
	0.6	0.8
BATTEMENT	PERPENDICULARITE	
TOUTE DIMENSION : 0.2	SYMETRIE	0.6
		0.8
		1

REPERE ARTICLE	DESCRIPTION	QTE
1	PLAQUE DU BAS	1
2	FACADE	1
3	PUPITRE	1
4	JOUE	2
5	PLAQUE DU HAUT	1

00/00/00	A	NOM P.	1ère EMISSION	BPO	NOM P.	NOM P.
DATES	REV.	ETABLI	MODIFICATIONS	ETAT	VERIFIE	APPROUVE
TITRE						Echelle
<b>WALL DARTCAB</b>						1:3
COFFRE CIBLE - REP. : 0002						Folio
						1/1
Client : <b>NOM CLIENT</b>				SOUVIS AU CALCUL		Format <b>A1</b>
				OUI <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>		
						N° d'ordre
<b>COFFRE CIBLE</b>						Revision <b>A</b>



Matière :		MASSE : 2.10 kg
CLASSE DE FABRICATION *****	ETAT DE SURFACE GENERAL Ra : 3.2	TRAITEMENT THERMIQUE
		TRAITEMENT DE SURFACE

USINAGE - ISO 2768 mK											
DIMENSION LINEAIRE						DIMENSION ANGULAIRE					
]	]	]	]	]	]	]	]	]	]	]	]
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
TOLERANCE GEOMETRIQUES GENERALES						]	]	]	]	]	]
PLANEITE - RECTITUDE - PARALLELISME						0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
BATTEMENT						PERPENDICULARITE		0.4	0.6	0.8	1
TOUTE DIMENSION : 0.2						SYMETRIE		0.6	0.8	0.8	1

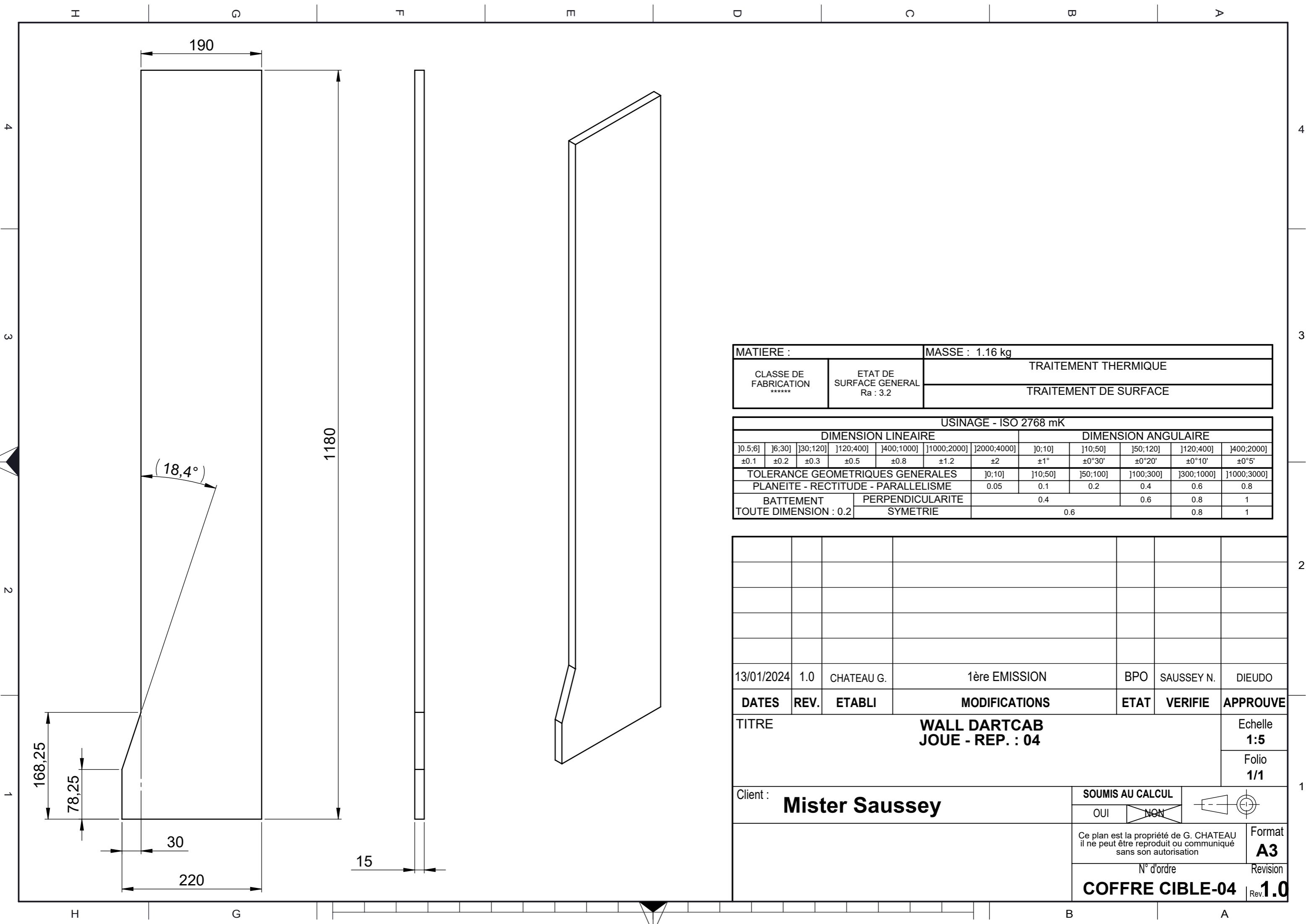

13/01/2024	1.0	CHATEAU G.	1ère EMISSION	BPO	SAUSSEY N.	ROCCO S.
<b>DATES</b>	<b>REV.</b>	<b>ETABLI</b>	<b>MODIFICATIONS</b>	<b>ETAT</b>	<b>VERIFIE</b>	<b>APPROUVE</b>

<b>TITRE</b>	<b>WALL DARTCAB FAÇADE - REP. : 02</b>	Echelle <b>1:5</b>
		Folio <b>1/1</b>

Client : <b>Mister Saussey</b>	<b>SOU MIS AU CALCUL</b>	<input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON	
	Ce plan est la propriété de G. CHATEAU il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation		
	N° d'ordre	Revision	
	<b>COFFRE CIBLE-02</b>	<b>1.0</b>	

Format **A3**

Revision **1.0**



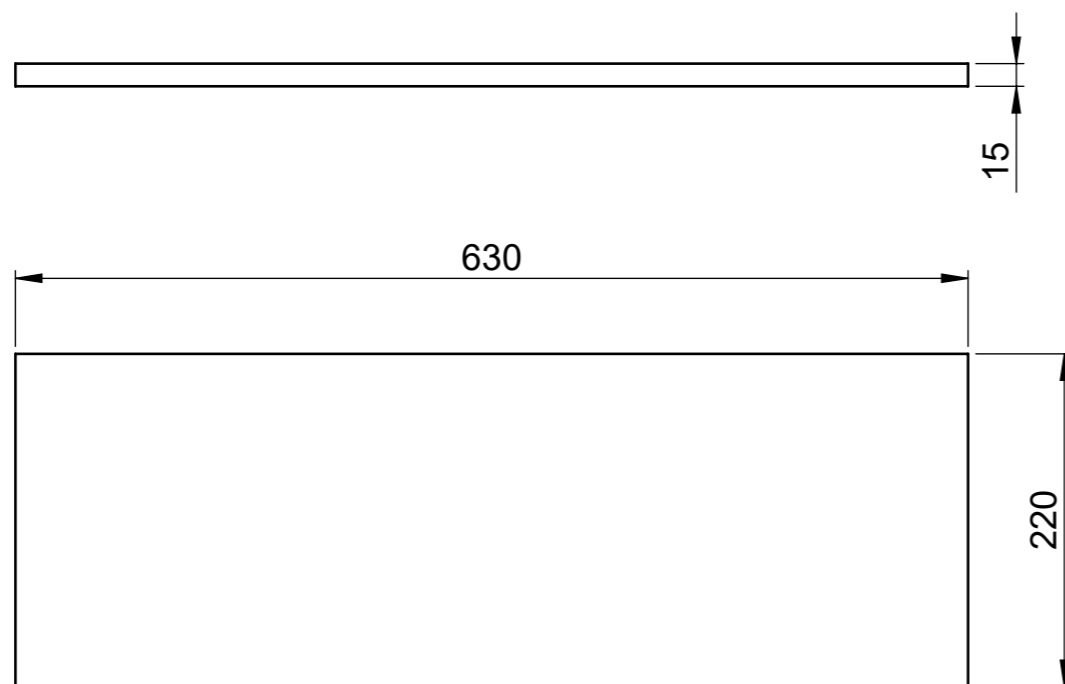
MATIERE :		MASSE : 1.16 kg
CLASSE DE FABRICATION *****	ETAT DE SURFACE GENERAL Ra : 3.2	TRAITEMENT THERMIQUE
		TRAITEMENT DE SURFACE

USINAGE - ISO 2768 mK											
DIMENSION LINEAIRE						DIMENSION ANGULAIRE					
[0.5;6]	[6;30]	[30;120]	[120;400]	[400;1000]	[1000;2000]	[2000;4000]	[0;10]	[10;50]	[50;120]	[120;400]	[400;2000]
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
TOLERANCE GEOMETRIQUES GENERALES						[0;10]	[10;50]	[50;100]	[100;300]	[300;1000]	[1000;3000]
PLANEITE - RECTITUDE - PARALLELISME						0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
BATTEMENT			PERPENDICULARITE			0.4		0.6		0.8	
TOUTE DIMENSION : 0.2			SYMETRIE			0.6		0.8		1	


13/01/2024	1.0	CHATEAU G.	1ère EMISSION	BPO	SAUSSEY N.	DIEUDO
<b>DATES</b>	<b>REV.</b>	<b>ETABLI</b>	<b>MODIFICATIONS</b>	<b>ETAT</b>	<b>VERIFIE</b>	<b>APPROUVE</b>

<b>TITRE</b>	<b>WALL DARTCAB JOUE - REP. : 04</b>					Echelle <b>1:5</b>
						Folio <b>1/1</b>

Client : <b>Mister Saussey</b>	<b>SOU MIS AU CALCUL</b>		
	OUI	<input checked="" type="checkbox"/> NON	
Ce plan est la propriété de G. CHATEAU il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation			Format <b>A3</b>
N° d'ordre <b>COFFRE CIBLE-04</b>			Revision <b>1.0</b>



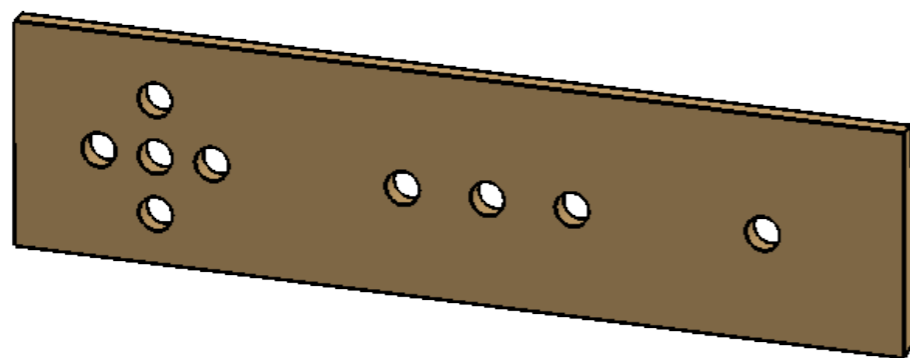
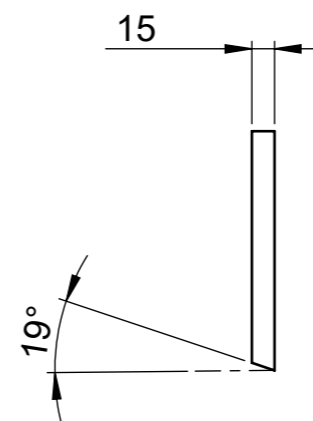
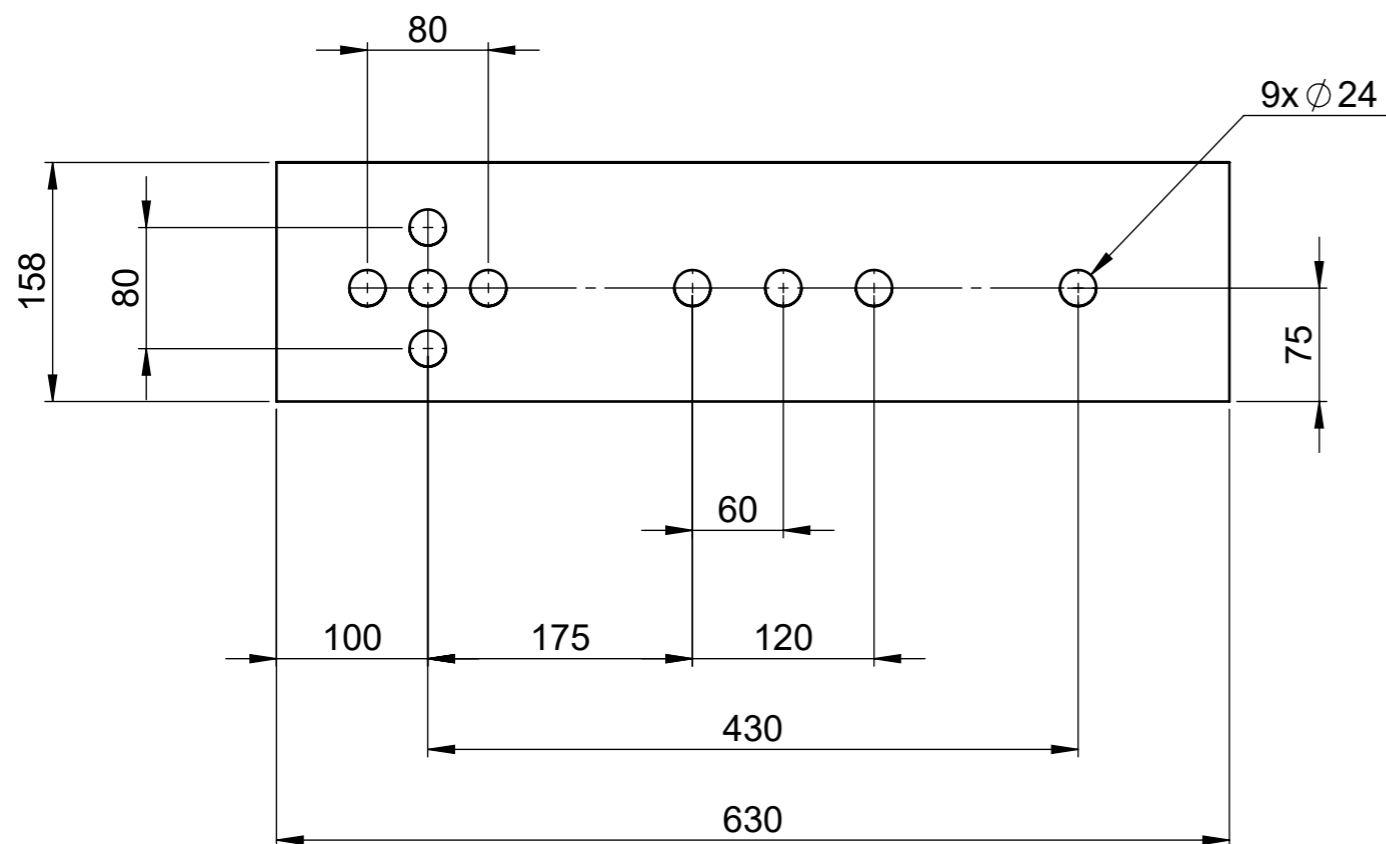
MATIERE :		MASSE : 0.71 kg
CLASSE DE FABRICATION *****	ETAT DE SURFACE GENERAL Ra : 3.2	TRAITEMENT THERMIQUE
		TRAITEMENT DE SURFACE

USINAGE - ISO 2768 mK											
DIMENSION LINEAIRE						DIMENSION ANGULAIRE					
]0.5;6]	]6;30]	]30;120]	]120;400]	]400;1000]	]1000;2000]	]2000;4000]	]0;10]	]10;50]	]50;120]	]120;400]	]400;2000]
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
TOLERANCE GEOMETRIQUES GENERALES						]0;10]	]10;50]	]50;100]	]100;300]	]300;1000]	]1000;3000]
PLANEITE - RECTITUDE - PARALLELISME						0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
BATTEMENT			PERPENDICULARITE			0.4		0.6		0.8	
TOUTE DIMENSION : 0.2			SYMETRIE			0.6		0.8		1	

13/01/24	1.0	CHATEAU G.	1ère EMISSION	BPO	SAUSSEY N.	DIEUDO
<b>DATES</b>	<b>REV.</b>	<b>ETABLI</b>	<b>MODIFICATIONS</b>	<b>ETAT</b>	<b>VERIFIE</b>	<b>APPROUVE</b>

TITRE					Echelle <b>1:5</b>	
<b>WALL DARTCAB PLAQUE DU BAS - REP. : 01</b>					Folio <b>1/1</b>	

Client : <b>Mister Saussey</b>	SOU MIS AU CALCUL		
	OUI	<input checked="" type="checkbox"/> NON	
Ce plan est la propriété de G. CHATEAU il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation			Format <b>A3</b>
N° d'ordre <b>COFFRE CIBLE-01</b>			Revision <b>1.0</b>



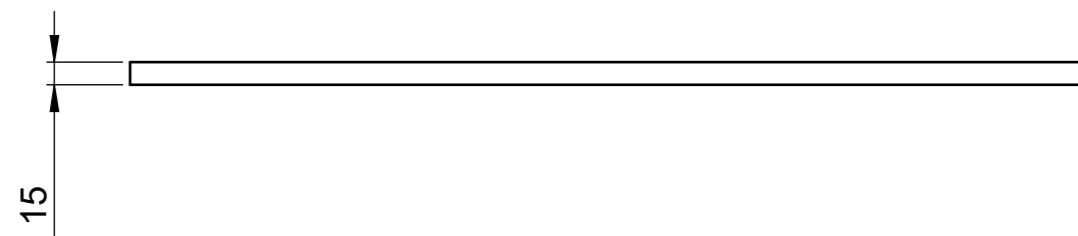
MATIERE :		MASSE : 0.48 kg
CLASSE DE FABRICATION *****	ETAT DE SURFACE GENERAL Ra : 3.2	TRAITEMENT THERMIQUE
		TRAITEMENT DE SURFACE

USINAGE - ISO 2768 mK											
DIMENSION LINEAIRE						DIMENSION ANGULAIRE					
]0.5;6]	]6;30]	]30;120]	]120;400]	]400;1000]	]1000;2000]	]2000;4000]	]0;10]	]10;50]	]50;120]	]120;400]	]400;2000]
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
TOLERANCE GEOMETRIQUES GENERALES						]0;10]	]10;50]	]50;100]	]100;300]	]300;1000]	]1000;3000]
PLANEITE - RECTITUDE - PARALLELISME						0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
BATTEMENT		PERPENDICULARITE				0.4		0.6		0.8	
TOUTE DIMENSION : 0.2		SYMETRIE				0.6		0.8		1	

13/01/2024	1.0	CHATEAU G.	1ère EMISSION	BPO	SAUSSEY N.	DIEUDO
<b>DATES</b>	<b>REV.</b>	<b>ETABLI</b>	<b>MODIFICATIONS</b>	<b>ETAT</b>	<b>VERIFIE</b>	<b>APPROUVE</b>

<b>TITRE</b>	<b>WALL DARTCAB PUPITRE - REP. : 03</b>					Echelle <b>1:5</b>
						Folio <b>1/1</b>

Client : <b>Mister Saussey</b>	<b>SOU MIS AU CALCUL</b>		
	OUI	<input checked="" type="checkbox"/> NON	
Ce plan est la propriété de G. CHATEAU il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation			Format <b>A3</b>
N° d'ordre <b>COFFRE CIBLE-03</b>			Revision <b>1.0</b>



MATIERE :		MASSE : 0.61 kg
CLASSE DE FABRICATION *****	ETAT DE SURFACE GENERAL Ra : 3.2	TRAITEMENT THERMIQUE
		TRAITEMENT DE SURFACE

USINAGE - ISO 2768 mK											
DIMENSION LINEAIRE						DIMENSION ANGULAIRE					
]0.5;6]	]6;30]	]30;120]	]120;400]	]400;1000]	]1000;2000]	]2000;4000]	]0;10]	]10;50]	]50;120]	]120;400]	]400;2000]
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'
TOLERANCE GEOMETRIQUES GENERALES						]0;10]	]10;50]	]50;100]	]100;300]	]300;1000]	]1000;3000]
PLANEITE - RECTITUDE - PARALLELISME						0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8
BATTEMENT			PERPENDICULARITE			0.4		0.6		0.8	
TOUTE DIMENSION : 0.2			SYMETRIE			0.6		0.8		1	

13/01/24	1.0	CHATEAU G.	1ère EMISSION		BPO	SAUSSEY N.	BARON O. en personne
DATES	REV.	ETABLI	MODIFICATIONS		ETAT	VERIFIE	APPROUVE

TITRE	<b>WALL DARTCAB PLAQUE DU HAUT - REP. : 05</b>						Echelle <b>1:5</b>
							Folio <b>1/1</b>

Client : <b>Mister Saussey</b>	SOU MIS AU CALCUL		
	OUI	<input checked="" type="checkbox"/> NON	
Ce plan est la propriété de G. CHATEAU il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation			Format <b>A3</b>
N° d'ordre <b>COFFRE CIBLE-05</b>			Revision <b>1.0</b>